

TEST DATE / PLACE:

7.6.2013 Tammissaari Finland

BOAT

NAME AMT
 MODEL 150 R
 MATERIAL Fiberglass
 LENGTH 4,50 m
 WIDTH 1,95 m
 HULL WEIGHT 350 kg
 LOADED WEIGHT 650 kg
 MAXIMUM HP 50 hp
 PERSONS 2
 GASOLINE 20 litres

RPM	SPEED KTS			FUEL CONSUMPTION L/H			L/NM
	->	<-	AVERAGE	->	<-	AVERAGE	AVERAGE
IDLE	2,0	1,9	1,95				
1000	2,6	2,5	2,55				
1500	3,8	3,5	3,65				
2000	4,8	5,0	4,90	2,9	2,9	2,90	0,59
2500	5,7	5,4	5,55	3,7	3,9	3,80	0,68
3000	6,3	5,7	6,00	5,6	4,9	5,25	0,88
3500	14,7	13,7	14,20	6,4	5,8	6,10	0,43
4000	19,1	18,5	18,80	6,9	6,8	6,85	0,36
4500	22,8	22,1	22,45	8,6	8,2	8,40	0,37
5000	26,3	25,4	25,85	12,3	11,3	11,80	0,46
5500	29,2	28,6	28,90	14,7	14,1	14,40	0,50
6000	32,0	31,2	31,60	18,7	18,6	18,65	0,59

ENGINE

MODEL Honda BF50 DK2 LRTZ
 SHAFT LENGTH L
 ENGINE HEIGHT # 1

PROPELLER

BLADES X DIA X PITCH 3 x 11 1/8" x 14"
 TBC 59133-ZV5-014AH
 MATERIAL SST
 MANUFACTURER Honda Marine

SPEED KTS	RPM			FUEL CONSUMPTION L/H			L/NM
	->	<-	AVERAGE	->	<-	AVERAGE	AVERAGE
15	3700	3700	3700	6,2	6,1	6,15	0,41
20	4150	4200	4175	7,2	7,3	7,25	0,36
25	4800	4850	4825	9,6	9,8	9,70	0,39
30	5500	5600	5550	14,0	15,7	14,85	0,50

LOWEST PLANING SPEED

RPM 3300
 SPEED 13 kts

