

**TEST DATE / PLACE:** 26.8.2016, Vuosaari Finland. Wind 2 m/s

**BOAT**

NAME AMT  
 MODEL 160 R  
 MATERIAL Glassfiber  
 LENGTH 4,72  
 WIDTH 2,05  
 HULL WEIGHT 450 kg  
 LOADED WEIGHT 725 kg  
 MAXIMUM HP 60 hp  
 PERSONS 2  
 GASOLINE 25l

RPM	SPEED KTS			FUEL CONSUMPTION L/H			L/NM
	->	<-	AVERAGE	->	<-	AVERAGE	AVERAGE
IDLE	2,1	2,1	2,10	0,9	0,9	0,90	0,43
1000	2,3	2,4	2,35	1,2	1,2	1,20	0,51
1500	4,0	4,0	4,00	2,4	2,1	2,25	0,56
2000	5,0	5,0	5,00	3,3	2,7	3,00	0,60
2500	5,9	5,5	5,70	4,2	3,9	4,05	0,71
3000	6,4	6,3	6,35	6,6	6,6	6,60	1,04
3500	14,1	14,0	14,05	6,9	6,9	6,90	0,49
4000	19,5	19,5	19,50	7,8	7,5	7,65	0,39
4500	23,0	23,2	23,10	9,9	9,6	9,75	0,42
5000	26,5	26,6	26,55	13,8	13,5	13,65	0,51
5500	29,3	29,5	29,40	18,0	16,2	17,10	0,58
6000	32,2	32,5	32,35	21,9	20,4	21,15	0,65
6300	34,2	34,6	34,40	23,7	24,0	23,85	0,69

**ENGINE**

MODEL Honda BF 60  
 SHAFT LENGTH L  
 ENGINE HEIGHT #1

**PROPELLER**

BLADES X DIA X PITCH 3 x 11 x 15  
 MATERIAL alu  
 MANUFACTURER Honda

SPEED KTS	RPM			FUEL CONSUMPTION L/H			L/NM
	->	<-	AVERAGE	->	<-	AVERAGE	AVERAGE
15			3500			6,30	0,42
20			4000			7,50	0,38
25			4750			10,20	0,41
30			5700			18,90	0,63
40							
45							

**LOWEST PLANING SPEED**

RPM  
 SPEED

